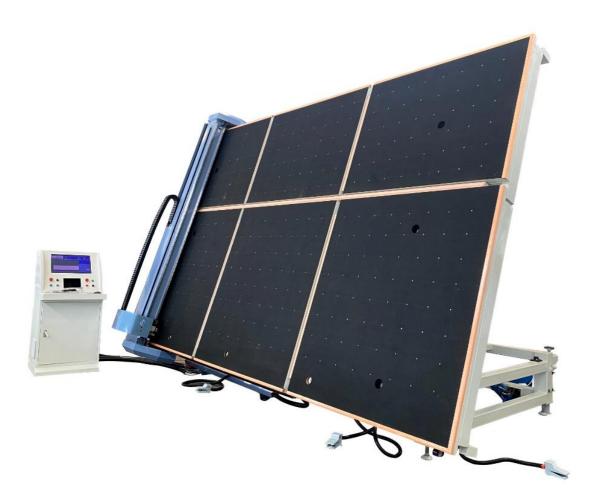
EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



MCA 3700 FLOAT: Mesa de corte de vidrio monolítico CNC tipo basculante.



Características mecánicas principales:

Puente de acero reforzado (Q345A), tratamiento superficial perfecto mecanizado con equipos cnc.

La estructura perfecta del cuerpo de la máquina garantiza que las colizas sean lo suficientemente planas y no estén fuera de forma, asegurando una precisión exacta en el corte del vidrio.

La válvula SMC (Japón) controla la presión de corte según el vidrio de diferentes espesores

Rotación de 360 grados del cabezal de corte, amortiguadores del cabezal de corte hacia arriba y hacia abajo para proteger el vidrio y el cortador.

Mesa impermeable de alta densidad.

Fieltro importado, alta planitud, antiestático.

Sistema de corte de bordes 3D, función de localización automática de alta precisión.

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Sistema de lubricación automática, trabajo en sintonía con el cabezal de corte.

Función de colchón de aire y transmisión por correa.

El riel de guía lineal asegura la alta precisión de corte y el bajo nivel de ruido.

Ángulo de inclinación 82°

Accionamiento de mesa basculante mediante pistones hidráulicos

Piezas mecánicas principales:

Panel de mesa: panel resistente al agua de alta densidad (planitud ≤±0,20 mm/m)

Bastidor y riel: KHK Japón Riel de guía: Hiwin Taiwán

Cinturón: Maiku

Cuchilla y portacuchillas: Bolhe Alemania

Piezas eléctricas principales:

Sistema CNC: Galil (EE. UU.)

Software de optimización: Optima (Italia)

Servomotor: YASKAWA (Japón) Piezas neumáticas: Airtec (Taiwán)

Piezas eléctricas de baja tensión: Schneider (Francia)

Válvula de presión de corte: SMC (Japón)

Accesorio opcional:

Cabezal angular rotativo automático para borrado de borde low-e

Otros modelos:

| Modelo | Tamaño máx. de | Grosor | Dimensiones (L*W*H) | Velocidad | Presión de |
|----------|----------------|--------|---------------------|-----------|------------|
| | vidrio | máx. | | máx, | aire |
| CNC-1512 | 1500*1200mm | 2~19mm | 2480*2240*1275mm | 150m/min | 0.6~0.8MPa |
| CNC-2620 | 2600*2000mm | 2~19mm | 3560*2912*1300mm | 150m/min | 0.6~0.8MPa |
| CNC-3726 | 3700*2600mm | 3~19mm | 5320*3100*1300mm | 160m/min | 0.6~0.8MPa |
| CNC-4228 | 4200*2800mm | 3~19mm | 5320*3100*1300mm | 160m/min | 0.6~0.8MPa |
| CNC-5133 | 5100*3300mm | 3~19mm | 6150*4212*1300mm | 160m/min | 0.6~0.8MPa |
| CNC-6133 | 6100*3300mm | 3~19mm | 7150*4212*1300mm | 160m/min | 0.6~0.8MPa |

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Detalles de componentes:

Cabezal de corte Germany Bolhe



Partes eléctrices Schneider



Sensores Japan Omron



Controlador de presión Japan SMC



Sistema de corte USA Galil



Guías lineales Japan KHK



Servomotor Japan Yaskawa



Bomba de vacío Taiwan



PLC Japan Omron



Software de optimización Italy Optima



EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO Y PVC



Detalles de construcción:





Pistones hidráulicos.