

CORTADORA

DC-550-CNC

CORTADORA DOBLE CABEZAL AUTOMÁTICA



DATOS TECNICOS

Voltaje: 380v – 50Hz
Potencia del motor: 2*3,0 KW (total 6Kw.)
Velocidad de rotación del motor: 2800r/min
Presión de aire de operación: 0.5~0.8Mpa
Longitud de corte mínima y máxima: 400~4200mm
(posibilidad de realizar corte sobre medida de forma

automática) Consumo de aire: 20L/min

RENDIMIENTO

Altura de corte máxima: 300 mm en 90°; 200 mm en 45°
Ancho de corte máx.: 125 mm
Ángulo de corte: 90°, 45° reclinación hacia afuera.
Velocidad de alimentación: temporización continua
0~3m/min
Especificación de hoja de sierra: 550mm×4.4mm×30mm
Z=120

Dimensión total: 6000mm×1350mm×1850m Peso 2000kg

INFORMACIÓN GENERAL

Sierra de corte CNC de doble cabezal totalmente automática.

Utiliza el sistema CNC marca POWER AUTOMATION (Alemania) que es preciso, eficiente y permite conectarse con sistemas de construcción para la lectura de planillas de corte optimizadas y a centros de mecanizado mediante códigos de barra.

Sistema de guías lineales prismáticas en el cabezal móvil y alimentación garantizando la precisión del funcionamiento y el corte de la máquina.

Movimiento de cabezal móvil mediante servomotor de alta velocidad.

Cada motor equipado con un cilindro hidráulico con un ajuste de velocidad.

La máquina se controla mediante un sistema de control informático con pantalla táctil color. Cambio automático de ángulo de corte en 45° y 90°.

Caliper de medición de altura de perfil de accionamiento automático para un correcto corte a 45° Impresora de etiquetas térmicas autoadhesivas.

Hoja de sierra diámetro 550mm de carburo para un corte de alta calidad y duración.

Protectores de disco de accionamiento automático.

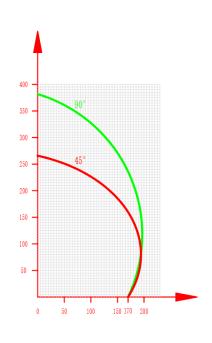
Soportes intermedios de perfil de accionamiento automático.

Tope de cero de medida en cabezal fijo para uso en cortes especiales.

SOPORTES AUTOMATICOS



CAPACIDAD DE CORTE



CALIBRE AUTOMÁTICO

